






Luminaire "High Bay" de de 4 pieds et de haute qualité conçu avec une étanchéité IP67 est parfaitement adéquat pour des environnements difficiles et idéal pour les hauts plafonds de bâtiments agricoles, industriels et commerciaux.

| | |
|---|--|
| | 120 W |
| Code de produit | HB67/620LED100/277V |
| Désignation | Luminaire étanche IP67 avec tubes au DEL 20W avec lumen élevé |
| Structure luminaire | Boîtier en fibre de verre renforcée, plateau d'engrenage en acier, diffuseur en polycarbonate ou acrylique, clips en acier inoxydable |
| Dimensions | 4' 50 x 14 x 5 7/8 |
| Lavable | Avec pression allant jusqu'à 1500 PSI; Avec vapeur à une température jusqu'à 200°F |
| Marque diode LED | Philips |
| Consommation | 120 WATT |
| Puissance lumineuse | 17 280 lm |
| Rendement lumineux | 160 lumens/watt |
| Variation | Non |
| T° de couleur | 5000K, 6000K |
| Indice de rendu des couleurs | >85 |
| Optique | Clair |
| Angle de diffusion | 120° |
| % de scintillement de lumière non visible | 4% |
| Indice de protection à l'eau IP | IP 67 |
| Indice de protection au choc IK | IK 08 |
| Facteur de puissance | 0.99 |
| THD | <15% |
| T° ambiante admissible | -45°C / +45°C |
| Tension d'alimentation / Fréquence | 100/277V / 50/60Hz |
| Durée de vie / Garantie | ≥ 80 000 h / 5 ans |
| Certifications |    |