



Luminaire "High Bay" de de 4 pieds et de haute qualité conçu avec une étanchéité IP67 est parfaitement adéquat pour des environnements difficiles et idéal pour les hauts plafonds de bâtiments agricoles, industriels et commerciaux.

	108 W
Code de produit	HB67/620LED100/277V HB67/620LED347/480V
Désignation	Luminaire étanche IP67 avec tubes au DEL 18W avec lumen élevé
Structure luminaire	Boîtier en fibre de verre renforcée, plateau d'engrenage en acier, diffuseur en polycarbonate ou acrylique, clips en acier inoxydable
Dimensions	4' 50 x 14 x 5 7/8
Lavable	Avec pression allant jusqu'à 1500 PSI; Avec vapeur à une température jusqu'à 200°F
Marque diode LED	Philips
Consommation	108 WATT
Puissance lumineuse	17 280 lm
Rendement lumineux	160 lumens/watt
Variation	Non
T° de couleur	5000K, 6000K
Indice de rendu des couleurs	>85
Optique	Clair
Angle de diffusion	120°
% de scintillement de lumière non visible	4%
Indice de protection à l'eau IP	IP 67
Indice de protection au choc IK	IK 08
Facteur de puissance	0.99
THD	<15%
T° ambiante admissible	-45°C / +45°C
Tension d'alimentation / Fréquence	100/277V (347/480V sur demande) / 50/60Hz
Durée de vie / Garantie	≥ 80 000 h / 5 ans
Certifications	  