



Ce luminaire étanche IP65 peut être utilisée pour les entrepôts, les parkings, les cages d'escalier et bien d'autres. Il peut être connectable, réglable, avec détecteur de mouvement et travail d'urgence. Il existe 7 types de méthode d'installation.

Cela vous permettra de réaliser des économies considérables en termes de consommation d'énergie et de coûts de maintenance. (347/480V sur demande)

	<b>100 W</b>
Code de produit	<b>LR/PB100W100/277V</b>
Désignation	Low bay Linéaire au DEL   Résiste à une variété d'impacts et de conditions météorologiques Hauteur d'installation recommandée pour être 2-4M
Structure luminaire	Boîtier en aluminium extrudé avec un revêtement en polycarbonate résistant aux chocs. Améliorer la dissipation de la chaleur dotée d'une installation flexible avec une lentille en polycarbonate pleine longueur, il s'agit d'un produit étanche à l'eau, à la poussière et à la corrosion. Hauteur suggérée pour l'installation est de 2 à 4 mètres.
Dimensions	5' x 4.29" x 3.30"
Marque diode LED	Samsung
Consommation	100W
Puissance lumineuse	11 000 lm / 15 000 lm
Rendement lumineux	110 lumens/watt (Standard) / 150 lumens/watt (Haute efficacité)
Variation	Non / En option : Variable de 1 à 10 V, détecteur de mouvement, batterie de secours
T° de couleur	5000K
Indice de rendu des couleurs	≥80
Optique	Clair, Givré
Angle de diffusion	120°
Indice de protection à l'eau IP	IP 65
Indice de protection au choc IK	IK 08
Efficacité énergétique	≥ 0.93
Facteur de puissance	≥0.87
THD	≤ 20%
T° ambiante admissible	-30°C / +50°C
Tension d'alimentation / Fréquence	100/277V, (347/480V sur demande) / 50/60Hz
Durée de vie / Garantie	≥ 80 000 h / 5 ans
Certification	