ÉCLAIRAGE CBM LIGHTING

Série HB/RD

Un luminaire étanche IP65 avec plaquettes au DEL de marque Philips pour bâtiment agricole, commercial, entrepôt et industriel. Il vous permettra de réaliser des économies considérables tant en consommation énergétique qu'en frais de maintenance.

	100W
Code de produit	**HB/RD100W100/277VED-50K | HB/RD100W100/347-ED-50K**
Désignation	Luminaire rond pour suspension | HIGHBAY au DEL
Structure luminaire	Boîtier en aluminium moulé sous pression à haute pression avec dissipation thermique à haute efficacité. Lumière uniforme et douce.
Fixation	Œillet inox
Dimensions	Ø de 300mm pour 2.1 kg
Lavable	Avec pression allant jusqu'à 1500 PSI; Avec vapeur à une température jusqu'à 200°F
Marque diode LED	Philips
Consommation	100 WATT
Puissance lumineuse	16 000 lm
Rendement lumineux	160 lm/W
Variation	Régulable
T° de couleur	5 000K
Indice de rendu des couleurs	≥80
Optique	Clair
Angle de diffusion	120°
% de scintillement de lumière non visible	4%
Indice de protection à l'eau IP	IP 65
Indice de protection au choc IK	IK 08
Facteur de puissance	>0.95
THD	<20%
T° ambiante admissible	-40°c / +50°c
Tension d'alimentation / Fréquence	100/277V, 100/347V / 50/60Hz
Durée de vie / Garantie	≥ 100 000h / 5 ans
Certifications	CE, ETL Intertek, DLC PREMIUM

Éclairage CBM
82, rue Irwin, Local 3
Granby (Québec) Canada
J2J 2P1

Tél : 450-777-2848
info@eclairagecbm.com
www.eclairagecbm.com